

DODATEK DO PIRAMIDY TRITON: ŚLIZG PODWÓJNY nr kat.: 208 u

Wymiary urządzenia:

Długość: 8,0 m
Szerokość: 3,3 m
Wysokość: 3,0 m
Przeźródź minimalna piramidy + 39,0 m²
Grupa wiekowa: od 5 do 14 lat
Głębokość posadowienia: 1,0 m
Wysokość swobodnego upadku: 3,0 m



Wytyczne dotyczące materiałów i technologii wykonania urządzenia.

Głównym elementem dodatku jest podwójny ślizg rynnowy wykonany w całości ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9. Początek części startowej znajduje się na wysokości 2,0 m powyżej poziomu terenu. Elementy konstrukcyjne dodatku wykonane są z rury kwadratowej o przekroju 100x100 mm, które są zabezpieczone przed korozją poprzez cynkowanie ogniowe. Fundamenty wykonane są jako stopy żelbetowe posadowione na głębokości 1m. Przejście łączące ślizg z piramidą wykonane jest z liny poliamidowej, plecionej, klejonej wzmocnionej strunami stalowymi ocynkowanymi galwanicznie. Średnica liny wynosi 18 mm. Elementy łączące liny ze sobą wykonane są z tworzywa sztucznego i aluminium.

Opcjonalne dekory.

Dodatek ŚLIZG PODWÓJNY można dodatkowo wzbogacić grafiką z linii ANIMAL. Obustronna grafika wykonana jest z płyty HPL o grubości 12mm i przybliżonych wymiarach 4,7m x 2,2m.

Kolorystyka do ustalenia indywidualnie.



Opcjonalne malowanie.

Konstrukcja urządzenia na życzenie klienta może zostać pomalowana metodą proszkową lub natryskową „na mokro” wg palety RAL.

Obszar upadku urządzenia powinien zostać wykonany na nawierzchni zgodnie z normą PN EN 1176- 1:2017. Do wykonania montażu niezbędna jest możliwość dojazdu ciężkiego sprzętu budowlanego.

W trosce o bezpieczeństwo dzieci oraz jakość urządzeń wymaga się, aby urządzenia posiadały certyfikat na zgodność z normami PN EN 1176-1:2017, PN EN 1176-3:2017, PN EN 1176-11:2014-11, wydane w systemie akredytowanym przez Państwowe Centrum Akredytacji lub krajowej jednostki akredytującej

pozostałych Państw członkowskich, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej (WE) nr 765/2008”.

DODATEK DO PIRAMIDY TRITON: ŚLIZG POTRÓJNY nr kat.: 208 w

Wymiary urządzenia:

Długość: 7,5 m

Szerokość: 2,6 m

Wysokość: 3,0 m

Przestrzeń minimalna piramidy + 31,0 m²

Grupa wiekowa: od 5 do 14 lat

Głębokość posadowienia: 1,0 m

Wysokość swobodnego upadku: 3,0 m



Wytyczne dotyczące materiałów i technologii wykonania urządzenia.

Głównym elementem dodatku jest potrójny ślizg falisty o szerokości 1,5m wykonany w całości ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9. Początek części startowej znajduje się na wysokości 2,0 m powyżej poziomu terenu. Elementy konstrukcyjne dodatku wykonane są z rury kwadratowej o przekroju 150x100 mm, które są zabezpieczone przed korozją poprzez cynkowanie ogniowe. Fundamenty wykonane są jako stopy żelbetowe posadowione na głębokości 1m. Przejście łączące ślizg z piramidą wykonane jest z liny poliamidowej, plecionej, klejonej wzmocnionej strunami stalowymi ocynkowanymi galwanicznie. Średnica liny wynosi 18 mm. Elementy łączące liny ze sobą wykonane są z tworzywa sztucznego i aluminium.

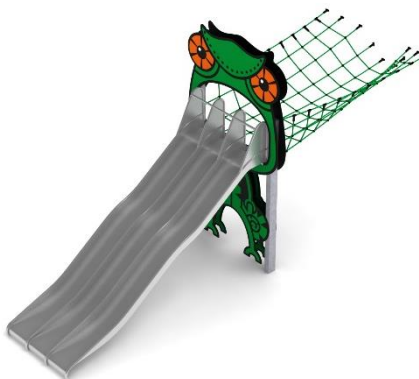
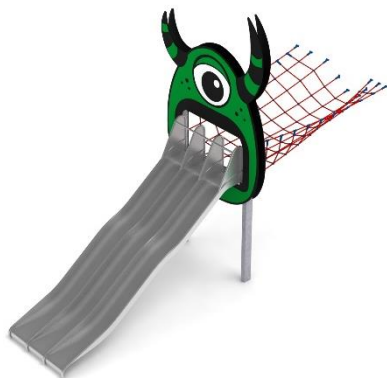
Opcjonalne dekory.

Dodatek ŚLIZG POTRÓJNY można dodatkowo wzbogacić grafiką z linii MONSTER lub ANIMAL. Obustronna grafika wykonana jest z płyty HPL o grubości 12mm i przybliżonych wymiarach:

- MONSTER 3,6m x 2,2m.

- JASZCZUR 3,7m x 2,0m

Kolorystyka do ustalenia indywidualnie.



Opcjonalne malowanie.

Konstrukcja urządzenia na życzenie klienta może zostać pomalowana metodą proszkową lub natryskową „na mokro” wg palety RAL.

Obszar upadku urządzenia powinien zostać wykonany na nawierzchni zgodnie z normą PN EN 1176-1:2017. Do wykonania montażu niezbędna jest możliwość dojazdu ciężkiego sprzętu budowlanego.

W trosce o bezpieczeństwo dzieci oraz jakość urządzeń wymaga się, aby urządzenia posiadały certyfikat na zgodność z normami PN EN 1176-1:2017, PN EN 1176-3:2017, PN EN 1176-11:2014-11, wydane w systemie akredytowanym przez Państwowe Centrum Akredytacji lub krajowej jednostki akredytującej pozostałych Państw członkowskich, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej (WE) nr 765/2008”.

Karta produktu CHLOE nr kat.: I301-2020

Wymiary zestawu:

Długość: 3,3 m

Szerokość: 2,0 m

Wysokość: 2,8 m

Przestrzeń minimalna: 5,0 x 6,0 m

Grupa wiekowa: od 0 do 14 lat

Głębokość posadowienia: 0,6 m

Wysokość swobodnego upadku: 1,0 m



Opis urządzenia.

Zestaw składa się z następujących podzespołów: wieża W3D-1000, bariera zabezpieczająca B/BULAJ, schodki WS-1000, ślizg kręty z polietylenu SKOP-1000.

Wytyczne dotyczące materiałów i technologii wykonania urządzenia.

KONSTRUKCJA, ŚLIZGI ZE STALI, RURKA STRAŻACKA, AŻUROWE WYPEŁNIENIA TUNELI- wszystkie elementy stalowe wykonane są ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9. Zabezpieczenie antykorozyjne stanowi sam materiał. Wykończenie powierzchni-szlif.

DASZKI, BARIERY, ZABUDOWY- wykonane z wysokociśnieniowych, warstwowych, termoutwardzalnych laminatów HPL. Użyte płyty o zastosowaniu zewnętrznym, grubości 10mm, z podwójnym filtrem UV. Grafiki wykonane metodą frezowania.

ŚLIZGI POLIETYLENOWE, TUNELE- wykonane z polietylenu zapewniają bardzo dobre właściwości ślizgowe, niską ścieralność i trwałość koloru.

SIATKI LINOWE- wykonane ze zbrojonej liny poliamidowej, plecionej, klejonej, o średnicy 18mm. Elementy złączne wykonane z aluminium i tworzyw sztucznych.

MOSTKI GUMOWE- wykonane z membran gumowy o grubości 10mm, zbrojonych 4 warstwami siatki z tworzywa sztucznego. Maty odporne na warunki atmosferyczne, w tym promienie UV. Pozbawione zabronionych do użytku w placach zabaw związków PAH.
FUNDAMENTY- stopy betonowe w klasie C25/30.

Obszar upadku urządzenia powinien zostać wykonany na nawierzchni zgodnie z normą PN EN 1176- 1:2017. Do wykonania montażu niezbędna jest możliwość dojazdu ciężkiego sprzętu budowlanego.

W trosce o bezpieczeństwo dzieci oraz jakość urządzeń wymaga się, aby urządzenia posiadały certyfikat na zgodność z normami PN EN 1176-1:2017, PN EN 1176-3:2017, PN EN 1176-11:2014-11, wydane w systemie akredytowanym przez Państwowe Centrum Akredytacji lub krajowej jednostki akredytującej pozostałych Państw członkowskich, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej (WE) nr 765/2008”.

Opis modułów wchodzących w skład zestawu:



Moduł W3D-1000.

Wieża trójkątna o boku 1,0m z dachem. Konstrukcja stalowa, dach i podest z płyty HPL.

Wysokość podestu 1,0m.

Wysokość wieży 2,8m.



Moduł WS-1000.

Wejście schodki. Konstrukcja stalowa. Obudowa, stopnie i podstopnice z płyty HPL.



Moduł B/BULAJ.

Bariera zabezpieczająca wykonana z płyty HPL z okienkiem typu bulaj.



Moduł SKOP-1000.
Ślizg kręty z polietylenu o wysokości części startowej 1,0m.

Karta produktu KONUSIX nr kat.: 80 I

Wymiary urządzenia:

Długość: 1,8 m

Szerokość: 1,8 m

Wysokość: 2,1 m

Przestrzeń minimalna: Ø 6,0m

Grupa wiekowa: od 3 do 14 lat

Głębokość posadowienia: 1,0 m

Wysokość swobodnego upadku: 1,5 m



Wytyczne dotyczące materiałów i technologii wykonania urządzenia.

Urządzenie obrotowe Konusix łączy w sobie możliwość wspinaczki oraz zabawy jak na standardowej karuzeli. Głównym elementem konstrukcyjnym jest słup stalowy o średnicy 168,3 mm zabezpieczony przed korozją poprzez cynkowanie ogniowe. Fundament wykonany jest jako stopa żelbetowa posadowiona na głębokości 1 m. Sieć wykonana jest z liny poliamidowej, plecionej, klejonej wzmocnionej strunami stalowymi ocynkowanymi galwanicznie. Średnica liny wynosi 18 mm. Elementy łączące liny ze sobą wykonane są z tworzywa sztucznego i aluminium. Okrąg z rury 42,4mm zamontowany u dołu urządzenia wykonany jest ze stali nierdzewnej 0H18N9. Elementy łączące liny ze słupem wykonane są ze staliwa i stali nierdzewnej. Staliwo zabezpieczone jest przed korozją poprzez malowanie farbami chlorokauczukowymi.

Obszar upadku urządzenia powinien zostać wykonany na nawierzchni zgodnie z normą PN EN 1176- 1:2017-12.

W trosce o bezpieczeństwo dzieci oraz jakość urządzeń wymaga się, aby urządzenia posiadały certyfikat na zgodność z normami PN EN 1176-1:2017-12, PN EN 1176-11:2014-11 wydane w systemie akredytowanym przez Państwowe Centrum Akredytacji lub krajowej jednostki akredytującej pozostałych Państw członkowskich, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej (WE) nr 765/2008”

KARTA PRODUKTU: PALES nr kat.: 409

Wymiary urządzenia:

Długość: 5,0m

Szerokość: 5,0m

Wysokość: 0,85m

Wysokość swobodnego upadku: 0,7m

Grupa wiekowa: od 3 do 14 lat

Głębokość posadowienia: 0,8m

Przestrzeń minimalna: Ø 8,0m.

Ilość użytej liny: 36,0m



Wytyczne dotyczące materiałów i technologii wykonania urządzenia

PALES jest urządzeniem pojedynczym przypominającym batut. Konstrukcję nośną stanowi sześć stalowych słupów zabezpieczonych przed korozją poprzez cynkowanie ogniowe. Słupy są zakotwione w gruncie za pomocą żelbetowych stóp fundamentowych. Konstrukcja linowa składa się z lin poliamidowych plecionych, wzmocnionych strunami stalowymi ocynkowanymi galwanicznie, oraz elementów złącznych wykonanych z poliamidu, aluminium i stali nierdzewnej. Średnica liny wynosi 18mm. Gumowa membrana w kształcie koła o średnicy 2,0m połączona jest z konstrukcją linową za pomocą kausz poliamidowych. Membrana wykonana jest z maty gumowej zbrojonej czterema warstwami siatki poliamidowej. Konstrukcja linowa połączona jest ze słupami za pomocą kausz ze stali nierdzewnej, mocowanych na cybantach wykonanych ze stali nierdzewnej, umożliwiających naciąg urządzenia.

Obszar upadku urządzenia powinien zostać wykonany na nawierzchni zgodnie z normą PN EN 1176- 1:2017. Do wykonania montażu niezbędna jest możliwość dojazdu ciężkiego sprzętu budowlanego.

W trosce o bezpieczeństwo dzieci oraz jakość urządzeń wymaga się, aby urządzenia posiadały certyfikat na zgodność z normami PN EN 1176-1:2017, PN EN 1176-11:2014-11 wydane w systemie akredytowanym przez Państwowe Centrum Akredytacji lub krajowej jednostki akredytującej pozostałych Państw członkowskich, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej (WE) nr 765/2008”

Karta produktu CULLINAN nr kat.: 1321



Wymiary zestawu:

Długość: 10,6 m

Szerokość: 8,6 m

Wysokość: 3,3 m

Przestrzeń minimalna: 13,6 x 12,5 m

Grupa wiekowa: od 3 do 14 lat

Głębokość posadowienia: 0,6 m

Wysokość swobodnego upadku: 2,4 m

Opis urządzenia.

Zestaw składa się z następujących podzespołów: 6 wież W3DW-1000, mostek MT-2500, mostek MB-2500, tunel MRT-3, mostek MGŁ-2500, mostek SGP-2500, wejście łukowe WŁ-1000, wejście drabinka WD-1000, wejście wspinaczkowe WW-1000, wejście WX-1000, ślizg rurowy z polietylenu SPR-1000, rurka strażacka RS-1000, ślizg prosty ze stali nierdzewnej SN-1000, ślizg kręty z polietylenu SKOP-1000.

Wytyczne dotyczące materiałów i technologii wykonania urządzenia.

KONSTRUKCJA, ŚLIZGI ZE STALI, RURKA STRAŻACKA, AŻUROWE WYPEŁNIENIA TUNELI- wszystkie elementy stalowe wykonane są ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9. Zabezpieczenie antykorozyjne stanowi sam materiał. Wykończenie powierzchni-szlif.

DASZKI, BARIERY, ZABUDOWY- wykonane z wysokociśnieniowych, warstwowych, termoutwardzalnych laminatów HPL. Użyte płyty o zastosowaniu zewnętrznym, grubości 10mm, z podwójnym filtrem UV. Grafiki wykonane metodą frezowania.

ŚLIZGI POLIETYLENOWE, TUNELE- wykonane z polietylenu zapewniają bardzo dobre właściwości ślizgowe, niską ścieralność i trwałość koloru.

SIATKI LINOWE- wykonane ze zbrojonej liny poliamidowej, plecionej, klejonej, o średnicy 18mm. Elementy łączące wykonane z aluminium i tworzyw sztucznych.

MOSTKI GUMOWE- wykonane z membran gumowy o grubości 10mm, zbrojonych 4 warstwami siatki z tworzywa sztucznego. Maty odporne na warunki atmosferyczne, w tym promienie UV. Pozbawione zabronionych do użytku w placach zabaw związków PAH.

FUNDAMENTY- stopy betonowe w klasie C25/30.

Obszar upadku urządzenia powinien zostać wykonany na nawierzchni zgodnie z normą PN EN 1176- 1:2017. Do wykonania montażu niezbędna jest możliwość dojazdu ciężkiego sprzętu budowlanego.

W trosce o bezpieczeństwo dzieci oraz jakość urządzeń wymaga się, aby urządzenia posiadały certyfikat na zgodność z normami PN EN 1176-1:2017, PN EN 1176-3:2017, PN EN 1176-11:2014-11, wydane w systemie akredytowanym przez Państwowe Centrum Akredytacji lub krajowej jednostki akredytującej pozostałych Państw członkowskich, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej (WE) nr 765/2008”.

Opis modułów wchodzących w skład zestawu:

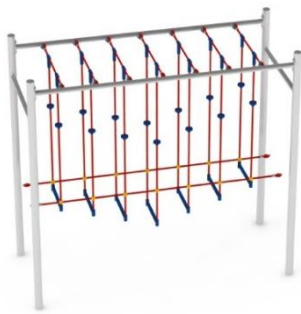


Moduł W3DW-1000.

Wieża trójkątna o boku 1,0m z dachem wysokim, smukłym. Konstrukcja stalowa, dach i podest z płyty HPL.

Wysokość podestu 1,0m.

Wysokość wieży 3,2m.



Moduł MT-2500.

Mostek tarzan. Rozpórki wykonane ze stali. Mostek stanowią podwieszane pionowe linki z uchwytami wspinaczkowymi oraz poziome szczelki umożliwiające przejście między wieżami.



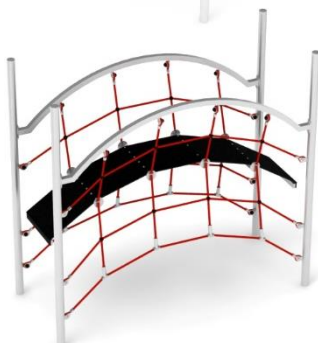
MB-2500.

Mostek z bulajami. Konstrukcja stalowa obłożona płytami HPL z grafiką. Mostek wyposażony w cztery bulaje.



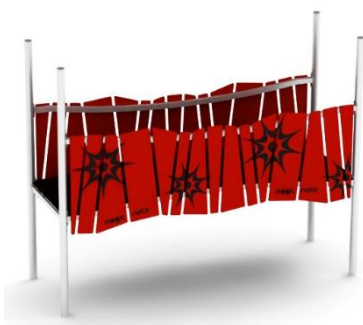
Moduł MRT-3.

Moduł rurowy tunel 3. Tunel prosty, z polietylenu, o długości 2,7m. Środek tunelu ażurowy zapewnia dostęp światła oraz umożliwia kontrolę dzieci.



MGŁ-2500.

Mostek gumowy łukowy. Rozpórki wykonane ze stali. Główne przejście stanowi podwieszona mata gumowa, zamocowana po łuku. Po bokach mostku zainstalowane są dwie ścianki linowe umożliwiające przejście między wieżami oraz wejście na zabawkę.



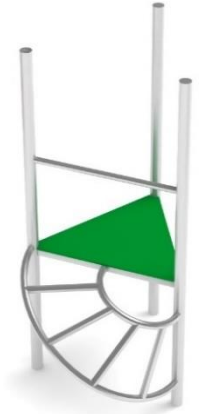
MGP-2500.

Mostek gumowy z płótkiem. Poręcze oraz rama podłogi wykonane ze stalowych łuków. Główne przejście stanowi podwieszona mata gumowa, zamocowana po łuku. Po bokach mostku zainstalowane są pionowe sztachetki z grafiką wykonane z płyty HPL.



Moduł Wł-1000.

Wejście łukowe. Konstrukcja wykonana z trzech stalowych łuków. Wejście stanowi linowy mostek w kształcie litery U.



Moduł WD-1000.

Wejście drabinka . Drabinka zbudowana jest z dwóch stalowych łuków o różnych promieniach i czterech szczebelków. Całość wykonana ze stali.



Moduł WW-1000.

Wejście wspinaczkowe. Rama stalowa z wypełnieniem z lin.



Moduł WX-1000.

Konstrukcję stanowią dwa skrzyżowane, stalowe łuki. Wypełnienie z siatek linowych.



Moduł SPR-1000. Zjeżdżalnia rurowa z polietylenu o wysokości części startowej 1,0m. Zabudowa ślizgu z płyty HPL.

Moduł RS-1000.
Rurka strażacka. Część zjazdowa składa się z dwóch stalowych łuków. Podest startowy na wysokości 1,0m.

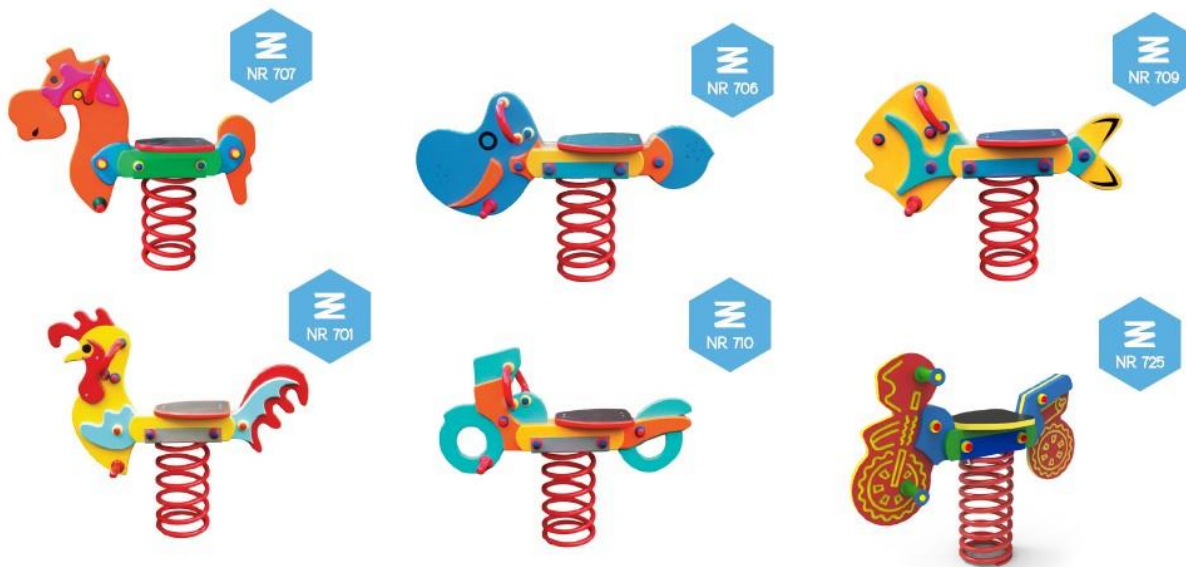


Moduł SN-1000.
Ślizg prosty ze stali nierdzewnej o wysokości części startowej 1,0m. Zabudowa ślizgu z płyty HPL.



Moduł SKOP-1000.
Ślizg kręty z polietylenu o wysokości części startowej 1,0m.

Karta produktu **SPRĘŻYNOWIEC POJEDYNCZY** nr kat.: 701, 706, 707, 709, 710, 725.



Wymiary urządzenia:

Długość: 0,9 m

Szerokość: 0,27 m

Wysokość: 0,84 m

Przestrzeń minimalna: 4,0 x 3,3 m

Grupa wiekowa: od 0 do 6 lat

Głębokość posadowienia: 0,6 m

Wysokość swobodnego upadku: <0,6 m

Wytyczne dotyczące materiałów i technologii wykonania urządzenia.

Sprężynowiec pojedynczy to urządzenie służące do bujania. Elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniowe oraz malowanie proszkowe. Korpus wykonany z płyty HDPE. Uchwyty wykonane z tworzyw sztucznych. W komplecie znajduje się kotwa montażowa.

Obszar upadku urządzenia powinien zostać wykonany na nawierzchni zgodnie z normą PN EN 1176-1:2017-12.

W trosce o bezpieczeństwo dzieci oraz jakość urządzeń wymaga się, aby urządzenia posiadały certyfikat na zgodność z normami PN EN 1176-1:2017-12, PN EN 1176-6+AC:2019-03.

Karta produktu HUŚTAWKA HAMSTER nr kat.: 610

Wymiary huśtawki:

Długość: 4,5 m

Szerokość: 1,2 m

Wysokość: 1,5 m

Przestrzeń minimalna: 7,5 x 4,2 m

Grupa wiekowa: od 3 do 14 lat

Wysokość swobodnego upadku: 1,5 m

Głębokość posadowienia: 0,7m



Wytyczne dotyczące materiałów i technologii wykonania urządzenia.

Huśtawka HAMSTER składa się z dwóch stalowych okręgów wygiętych z rur o średnicy 88.9mm, połączonych ze sobą stalowymi poprzeczkami. Pomiędzy okręgami zawieszona jest siatka linowa wykonana z liny poliamidowej, plecionej, klejonej wzmocnionej strunami stalowymi ocynkowanymi galwanicznie. Średnica liny wynosi 18 mm. Elementy łączące liny ze sobą wykonane są z tworzywa sztucznego i aluminium. Do stalowych okręgów przymocowane są dwie platformy, których konstrukcja wykonana jest z giętych rur stalowych średnicy 88.9. Powierzchnię platformy stanowi wylewana warstwa EPDM o grubości minimum 10mm. Platformy wyposażone są w osłonę (balustradę) na cały jej obwódzie. Cała konstrukcja stalowa urządzenia wykonana jest ze stali kwasoodpornej w gatunku OH18N9. Fundamenty wykonane są jako stopy betonowe posadowione na głębokości 0,7 m.

Obszar upadku urządzenia powinien zostać wykonany na nawierzchni zgodnie z normą PN EN 1176-1:2017-12.

W trosce o bezpieczeństwo dzieci oraz jakość urządzeń wymaga się, aby urządzenia posiadały certyfikat na zgodność z normami PN EN 1176-1:2017-12, PN EN 1176-2+AC:2020-01 wydane w systemie akredytowanym przez Państwowe Centrum Akredytacji lub krajowej jednostki akredytującej pozostałych Państw członkowskich, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej (WE) nr 765/2008”

Karta produktu HUŚTAWKA SAO nr kat.: 607

Wymiary huśtawki:

Długość: 3,2 m

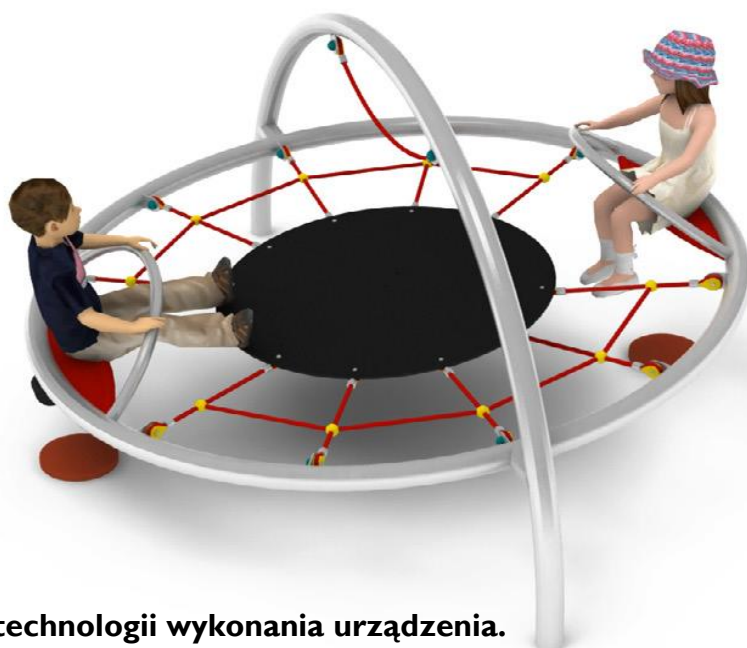
Szerokość: 2,6 m

Wysokość: 1,6 m

Przestrzeń minimalna: Ø 5,2m

Grupa wiekowa: od 0 do 14 lat

Wysokość swobodnego upadku: 1,0 m



Wytyczne dotyczące materiałów i technologii wykonania urządzenia.

Główne elementy konstrukcyjne wykonane z rur o średnicy 88,9 mm, uchwyty z rur o średnicy 42,4 mm. Wszystkie elementy konstrukcyjne wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9. Fundamenty wykonane są jako stopy betonowe posadowione na głębokości 0,8 m. Wierzchnia warstwa siedziska wykonana z EPDM. Gumowa membrana wykonana z gumy zbrojonej o grubości 10mm. Połączenie lin z konstrukcją stalową oraz gumową membraną zapewniają poliamidowe kausze. Sieć wykonana jest z liny poliamidowej, plecionej, klejonej wzmocnionej strunami stalowymi ocynkowanymi galwanicznie. Średnica liny wynosi 18 mm. Elementy łączące liny ze sobą wykonane są z tworzywa sztucznego i aluminium. Elementy złączne tj. śruby, wkręty wykonane ze stali nierdzewnej lub kwasoodpornej.

Obszar upadku urządzenia powinien zostać wykonany na nawierzchni zgodnie z normą PN EN 1176-1:2017-12.

W trosce o bezpieczeństwo dzieci oraz jakość urządzeń wymaga się, aby urządzenia posiadały certyfikat na zgodność z normami PN EN 1176-1:2017-12, PN EN 1176-2+AC:2020-01 wydane w systemie akredytowanym przez Państwowe Centrum Akredytacji lub krajowej jednostki akredytującej pozostałych Państw członkowskich, zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej (WE) nr 765/2008”